

System for steam reformation of a hydrocarbon and operating method therefor

Patent Number: ☐ US6096286
Publication date: 2000-08-01
Inventor(s): AUTENRIETH RAINER (DE)
Applicant(s):: DBB FUEL CELL ENGINES GMBH (DE)
Requested Patent: ☐ DE19746251
Application Number: US19980175479 19981020
Priority Number(s): DE19971046251 19971020
IPC Classification: C01B3/26 ; C01B3/12 ; C01B3/02 ; B01J8/00 ; B01J8/02 ; B01J8/04 ; C07C1/02
EC Classification: B01J12/00P, B01J19/00B2, C01B3/32B, C01B3/38, C01B3/58B, H01M8/06B2C
Equivalents: ☐ EP0911897, B1

Abstract

A system for steam reformation of a hydrocarbon includes a combined oxidizer/burner unit connected downstream of a reformer and in thermal contact therewith. The combined unit functions during reformation reaction operation of the reformer as a CO oxidizer and simultaneously as a catalytic burner. During reformation reaction operation, a gas containing oxygen is added to the combined oxidizer/burner unit that has an oxygen component that is greater than the oxygen component required for CO oxidation alone. The system may be used, for example, in fuel-cell-operated motor vehicles to obtain hydrogen from methanol carried in liquid form that is required for the fuel cells.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

19 BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

17 **Offenlegungsschrift**
10 **DE 197 46 251 A 1**

51 Int. Cl.⁶
C 01 B 3/32
C 01 B 31/20
// C 07C 31/04



21 Aktenzeichen: 197 46 251.0
22 Anmeldetag: 20. 10. 97
23 Offenlegungstag: 22. 4. 99

DE 197 46 251 A 1

11 Anmelder:

DBB Fuel Cell Engines GmbH, 73230 Kirchheim, DE

12 Erfinder:

Autenrieth, Rainer, Dipl.-Ing., 89155 Erbach, DE

52 Entgegenhaltungen:

EP 06 00 621 A1
EP 03 61 648 A1
WO 96 32 188 A1

JP 6-111838 A. In Patents Abstracts of Japan,
Vol.18 (1994) Nr.382 (E 1580);
JP 5-105405 A. In Patents Abstracts of Japan,
Vol.17 (1993) Nr.452 (C-1099);
JP 5-105403 A. In Patents Abstracts of Japan,
Vol.17 (1993) Nr.452 (C-1099);
JP 4-325401 A. In Patents Abstracts of Japan,
Vol.17 (1993) Nr.162 (C-1042);
JP 3-109202 A. In Patents Abstracts of Japan,
Vol.15 (1991) Nr.297 (C-854);
JP 63-25201 A. In Patents Abstracts of Japan,
Vol.12 (1988) Nr.230 (C-508);

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

54 Anlage zur Wasserdampfreformierung eines Kohlenwasserstoffs und Betriebsverfahren hierfür

55 Die Erfindung bezieht sich auf eine Anlage zur Wasserdampfreformierung eines Kohlenwasserstoffs mit einem Reformier sowie auf ein Betriebsverfahren für eine solche Anlage.

Erfindungsgemäß besitzt die Anlage eine dem Reformier nachgeschaltete, mit diesem in Wärmekontakt stehende, kombinierte Oxidator/Brenner-Einheit, die während des Reformierungsreaktionsbetriebs des Reformers sowohl als CO-Oxidator wie auch gleichzeitig als katalytischer Brenner fungiert. Verfahrensgemäß wird während des Reformierungsreaktionsbetriebs in die kombinierte Oxidator/Brenner-Einheit ein sauerstoffhaltiges Gas mit einem Sauerstoffanteil zudosiert, der größer als der allein zur CO-Oxidation benötigte Sauerstoffanteil ist.

Verwendung z. B. in brennstoffzellenbetriebenen Kraftfahrzeugen zur Gewinnung von für Brennstoffzellen benötigtem Wasserstoff aus flüssig mitgeführtem Methanol.

DE 197 46 251 A 1

Die Erfindung bezieht sich auf eine Anlage zur Wasserdampfreformierung eines Kohlenwasserstoffs mit einem Reformers sowie auf ein Betriebsverfahren hierfür. Derartige Anlagen und Betriebsverfahren hierfür werden beispielsweise im mobilen Einsatz in Brennstoffzellenbetriebenen Kraftfahrzeugen zur Wasserdampfreformierung von flüssig mitgeführtem Methanol verwendet, um damit den für die Brennstoffzellen benötigten Wasserstoff bereitzustellen, so daß auf einen großvolumigen Wasserspeicher verzichtet werden kann. Gerade auch für diesen Anwendungsfall ist eine kompakte Bauform der Anlage erwünscht, die sich mit relativ geringem Gewicht und geringem Aufwand realisieren läßt und ein rasches Reagieren auf die für den Fahrzeuginsatz typischen, häufigen Lastwechsel ermöglicht. Wünschenswert ist außerdem ein hoher Wirkungsgrad und die Fähigkeit zum schnellen Aufheizen der Anlage. Da die Wasserdampfreformierungsreaktion in einem entsprechenden, geeignetes Katalysatormaterial enthaltenden Reaktionsraum des Reformers endotherm verläuft, muß der Reformers im Betrieb auf einer geeigneten, erhöhten Temperatur gehalten werden.

Es sind bereits Anlagen dieser Art bekannt, bei denen zur Erzielung einer kompakten Bauform gewisse Anlagenkomponenten in ein jeweiliges gemeinsames Bauteil integriert sind. So sind in den Offenlegungsschriften JP 62138306 A, JP 63021203 A und JP 63040701 A Reformierungsanlagen beschrieben, bei denen der Reformers und ein vorgeschalteter Verdampfer in ein gemeinsames Reaktorbauteil integriert sind. Dem Reaktorbauteil ist außerdem ein Brenner zugeordnet, in welchem ein Brennstoff unter Entflammung verbrannt wird, um den Verdampfer direkt aufzuheizen. Zusätzlich kann vorgesehen sein, den Reformers durch die heißen Verbrennungsabgase des Brenners zu beheizen.

Bei einer in der Patentschrift US 5 516 344 offenbarten Reformierungsanlage ist der Reformers zusammen mit einem diesem nachgeschalteten CO-Shiftkonverter in einem gemeinsamen Bauteil integriert. Dieses Bauteil ist ein Brenner zugeordnet, der ein zugeführtes Gemisch unter Entflammung verbrennt. Mit den heißen Verbrennungsabgasen werden dann unter anderem der Reformers und der CO-Shiftkonverter aufgeheizt.

In der Offenlegungsschrift JP 07126001 A ist eine Anlage beschrieben, die eine Reaktorbaueinheit vom Plattenstapeltyp beinhaltet. Diese Reaktorbaueinheit enthält integriert einen Verdampfer, einen Reformers und einen CO-Oxidator, wobei diese drei Anlagenkomponenten seriell in einer Stapelung hintereinanderliegend als eine erste Gruppe übermächster Plattenschichten angeordnet sind. Dem Verdampfer benachbart ist ein Brenner vorgesehen, in welchem ein zugeführtes Gemisch unter Entflammung verbrannt wird. Die heißen Verbrennungsabgase werden parallel zum Reformierungsgasstrom durch eine zweite Gruppe übermächster Plattenschichten des Plattenstapels, der eine Wärmeübertragungsstruktur bildet, hindurchgeleitet, wobei sich diese Plattenschichten mit denjenigen der ersten Gruppe abwechseln. Dadurch heizen die Verbrennungsabgase den Verdampfer, den Reformers und den CO-Oxidator auf.

Der Erfindung liegt als technisches Problem die Bereitstellung einer Anlage der eingangs genannten Art, die sich sehr kompakt und mit relativ geringem Aufwand bauen läßt und einen hohen Wirkungsgrad sowie eine hohe Dynamik besitzt, sowie eines Verfahrens zum Betrieb einer solchen Anlage zugrunde.

Die Erfindung löst dieses Problem durch die Bereitstellung einer Anlage mit den Merkmalen des Anspruchs 1 sowie eines Betriebsverfahrens hierfür mit den Merkmalen des

Anspruch 5.

Die Anlage nach Anspruch 1 beinhaltet eine dem Reformers nachgeschaltete, mit diesem in Wärmekontakt stehende, kombinierte Oxidator/Brenner-Einheit, die während des Reformierungsreaktionsbetriebs des Reformers sowohl als CO-Oxidator wie auch gleichzeitig als katalytischer Brenner fungiert. Auf diese Weise werden die Funktionen der Entfernung von Kohlenmonoxid aus dem Reformergas und der Beheizung des Reformers von dieser einzigen, kombinierten Oxidator/Brenner-Einheit erfüllt. Dies erlaubt für eine Anlage mit diesen Funktionen eine extrem kompakte Bauform. Durch die katalytische Brennerfunktion kann mittels einer flammenlosen Verbrennung der Reformers auf für den Reformierungsreaktionsbetrieb erforderlichen Temperatur gehalten werden. Durch die Funktion der CO-Oxidation kann die CO-Konzentration im Reformergas auf einen gewünschten Wert verringert werden, was beispielsweise bei Verwendung des im wesentlichen aus Wasserstoff bestehenden Reformergasstroms für die Speisung der Anoden eines Brennstoffzellensystems in einem Brennstoffzellenbetriebenen Kraftfahrzeug wichtig ist, da zu hohe CO-Konzentrationen zu Schädigungen des Katalysatormaterials im Brennstoffzellensystem führen können.

Da sich die Anlage sehr kompakt bauen läßt, ist deren Platzbedarf entsprechend gering. Das geringe Volumen der Reaktorbaueinheit aus Reformers und kombinierter Oxidator/Brenner-Einheit und die daraus resultierenden kurzen Gasströmungswege ergeben eine hohe Dynamik der Anlage, so daß diese rasch auf Lastwechsel reagieren kann. Durch die geringe Gesamtmasse dieser Reaktorbaueinheit und der Beheizbarkeit ihrer Elemente ist sie bei einem Kaltstart rasch aufheizbar und daher schon nach kurzer Zeit in der Lage, den Reformierungsbetrieb mit voller Belastung durchzuführen. Indem sich die Anlage kompakt bauen läßt, ist auch ihre Oberfläche vergleichsweise gering, was wiederum die Wärmeverluste niedrig hält.

Für den Betrieb dieser Anlage eignet sich insbesondere das Verfahren nach Anspruch 5. Gemäß dieses Verfahrens wird in die kombinierte Oxidator/Brenner-Einheit ein sauerstoffhaltiges Gas mit einem Sauerstoffanteil zudosiert, der größer als der allein zur selektiven CO-Oxidation benötigte Anteil ist. Diese erhöhte Sauerstoffdosierung hat somit zur Folge, daß durch die kombinierte Oxidator/Brenner-Einheit nicht nur eine ausreichende Oxidation von im Reformergas enthaltenem Kohlenmonoxid bewirkt wird, was bereits mit einer gewissen Wärmeerzeugung einhergeht, sondern mit dem übrigen Sauerstoff ein geeignetes Brennstoffmaterial katalytisch flammenlos verbrannt wird. Als Brennstoffmaterial dient dabei primär der im Reformergas enthaltene Wasserstoff sowie gegebenenfalls im Reformers nicht umgesetzter Kohlenwasserstoff. Die Sauerstoffzufuhr in die kombinierte Oxidator/Brenner-Einheit wird so gesteuert oder geregelt, daß die insgesamt durch die CO-Oxidation und die katalytische Verbrennung entstehende Wärme gerade ausreicht, den Reformers auf seiner Betriebstemperatur zu halten.

Bei einer nach Anspruch 2 weitergebildeten Anlage sind der Reformers und die kombinierte Oxidator/Brenner-Einheit als Modul mit einer Wärmeübertragungsstruktur in eine Reaktorbaueinheit vom Plattenstapel- und/oder Rohrbündeltyp integriert. Des weiteren sind in die Reaktorbaueinheit ein dem Reformers vorgeschalteter Verdampfer und ein mit diesem in Wärmekontakt stehender katalytischer Brenner als ein weiteres Modul mit einer Wärmeübertragungsstruktur integriert. Dies realisiert eine hochintegrierte Reformierungsanlage mit Verdampfer, Reformers und CO-Oxidator sowie Beheizung von Verdampfer und Reformers durch katalytische Verbrennungsprozesse in mit diesen in Wärmekontakt ste-

henden Verbrennungsräumen. In einer weiteren Ausgestaltung dieser Anlage sind die beiden Module gemäß Anspruch 3 durch thermisch isolierende Elemente voneinander getrennt und damit thermisch voneinander entkoppelt angeordnet.

Bei einer nach Anspruch 4 weitergebildeten Anlage ist der kombinierten Oxidator/Brenner-Einheit wenigstens eine weitere CO-Entfernstufe ohne Brennerfunktion nachgeschaltet, wobei durch diese wenigstens eine weitere CO-Entfernstufe bei Bedarf eine noch weitergehende Verringerung der CO-Konzentration im Reformgas bewirkt werden kann.

Eine vorteilhafte Ausführungsform der Erfindung ist in den Zeichnungen dargestellt und wird nachfolgend beschrieben. Hierbei zeigen:

Fig. 1 eine schematische Längsschnittansicht durch eine Reaktorbaueinheit vom Plattenstapeltyp für eine Anlage zur Wasserdampfreformierung eines Kohlenwasserstoffs,

Fig. 2 eine Draufsicht auf eine für die Reaktorbaueinheit von Fig. 1 verwendbare Einzelplatte und

Fig. 3 eine Draufsicht auf die Reaktorbaueinheit von Fig. 1.

Die in Fig. 1 schematisch dargestellte Reaktorbaueinheit vom Plattenstapeltyp eignet sich als zentraler Teil einer Anlage zur Wasserdampfreformierung eines Kohlenwasserstoffs, insbesondere einer mobilen Anlage zur Wasserdampfreformierung von Methanol im Einsatz in einem Brennstoffzellenbetriebenen Kraftfahrzeug, um den für die Brennstoffzellen benötigten Wasserstoff aus flüssig mitgeführtem Methanol zu erzeugen. In die Reaktorbaueinheit sind ein Verdampfer 1, ein diesem nachgeschalteter Reformier 2, eine diesem nachgeschaltete, kombinierte Oxidator/Brenner-Einheit 3 und ein katalytischer Brenner 4 integriert.

Dabei steht der katalytische Brenner 4 mit dem Verdampfer 1 in Wärmekontakt, indem diese beiden Anlagenkomponenten von einem entsprechenden Verdampfer/Brenner-Modul 5 gebildet sind, das einen Plattenstapelaufbau mit einer Wärmeübertragungsstruktur besitzt. Bei dieser Struktur sind mehrere parallele Schichten des Verdampfers 1 einerseits und des Brenners 4 andererseits in alternierender Folge angeordnet und stehen über je eine wärmeleitende Plattenwandung in Wärmekontakt. Das Verdampfer/Brenner-Modul 5 besitzt einen Brenner-einlaß 6 mit zugehörigem Verteilerkanal zu den parallelen Brennerschichten und einen Verdampfer-einlaß 7 mit zugehörigem Verteilerkanal zur Zuführung von Methanol und Wasser zu den parallelen Verdampferschichten. Außerdem führt von der Ausgangsseite des Brenners 4 ein Brennerauslaß 12 mit zugehörigem Sammelkanal ab.

An das Verdampfer/Brenner-Modul 5 schließt sich ein weiteres Modul 8 an, das wiederum einen Plattenstapelaufbau mit Wärmeübertragungsstruktur besitzt, bei der zwei Gruppen jeweils übereinander, unter sich paralleler Platten-schichten über wärmeleitende Plattenwandungen in Wärmekontakt stehen. Dabei bildet die eine Gruppe übernächster Platten-schichten den Reformier 2, während die andere Gruppe übernächster Platten-schichten die kombinierte Oxidator/Brenner-Einheit 3 bildet. Passend dazu besitzt dieses Modul 8 einen Lufteinlaß 9 mit zugehörigem Verteilerkanal für die kombinierte Oxidator/Brenner-Einheit 3 und einen aus der kombinierten Oxidator/Brenner-Einheit 3 abführenden Reformgasauslaß 10 mit zugehörigem Sammelkanal. Außerdem führt ein Verbindungskanal 11 mit verdampfer-seitigem Sammelkanal und reformerseitigem Verteilerkanal von der Ausgangsseite des Verdampfers 1 zur Eingangsseite des Reformers 2.

Bei der Reaktorbaueinheit von Fig. 1 grenzen die beiden Module 5, 8 unmittelbar aneinander an. Alternativ kann bei

Bedarf zwischen den beiden Modulen 5, 8 eine thermisch isolierende Trennplatte vorgesehen sein, um die beiden Module 5, 8 thermisch zu entkoppeln.

Im Betrieb der Anlage findet im verdampferseitigen Brenner 4 eine katalytische Verbrennung eines zugeführten Gemischs aus einem Brennstoff, z. B. Methanol und/oder Wasserstoff, und einem sauerstoffhaltigen Gas, z. B. Luft, statt. Dabei kann insbesondere vorgesehen sein, im katalytischen Brenner 4 die Abgabe einer Brennstoffzelle zu verbrennen, welcher das erzeugte Reformgas anodenseitig zugeführt wird. Mit der dadurch erzeugten Wärme wird mit dem Brenner 4 in Wärmekontakt stehende Verdampfer 1 auf seine erforderliche Betriebstemperatur aufgeheizt. Ein in den Verdampfer 1 eingeleitetes Methanol/Wasser-Gemisch wird dadurch in diesem verdampft und vorzugsweise überhitzt. Dieses Methanol/Wasserdampf-Gemisch gelangt in den Reformier 2, wo das Methanol reformiert und dadurch ein wasserstoffreiches Reformgas mit einem gewissen CO-Anteil gebildet wird. Dieses Reformgas gelangt von der Ausgangsseite des Reformers 2 in den eintrittsseitigen Verteilerkanal der kombinierten Oxidator/Brenner-Einheit 3, in welchen der zugeordnete Lufteinlaß 9 mündet, wobei dieser Verteilerkanal somit gleichzeitig als reformeraus-trittsseitiger Sammelkanal fungiert. Von dort gelangt das Reformgas zusammen mit einer einstellbaren Menge an über den Lufteinlaß 9 zudosiertem sauerstoffhaltigem Gas, wie Luft, in die parallelen Platten-schichten der kombinierten Oxidator/Brenner-Einheit 3. Dort wird das im Reformgas enthaltene Kohlenmonoxid weitestgehend oxidiert, so daß die CO-Konzentration in dem über den Reformgas-auslaß 10 abgeführten Reformgasstrom unter einem gewünschten Grenzwert, z. B. unterhalb von 50 ppm, liegt.

Charakteristischweise wird beim Betrieb der Anlage über den Lufteinlaß 9 ein Sauerstoffanteil in die kombinierte Oxidator/Brenner-Einheit zudosiert, der größer ist als der Sauerstoffanteil, welcher allein für diese selektive CO-Oxidation benötigt wird. Die übrige Sauerstoffmenge bewirkt nun eine Oxidation eines gewissen, geringen Teils des Wasserstoffs, aus dem das gebildete Reformgas im wesentlichen besteht, sowie gegebenenfalls von noch im Reformgas enthaltenem, nicht umgesetztem Methanol. Dieser katalytische Verbrennungsprozeß findet in der kombinierten Oxidator/Brenner-Einheit 3 folglich zusätzlich zur und gleichzeitig mit der CO-Oxidation statt. Durch den katalytischen Verbrennungsprozeß wird in der kombinierten Oxidator/Brenner-Einheit 3 genügend Wärme erzeugt, um den mit dieser Einheit 3 in Wärmekontakt stehenden Reformier 2 auf seiner für die Durchführung der Wasserdampfreformierungsreaktion geeigneten, erhöhten Betriebstemperatur zu halten, wozu die bei der CO-Oxidation freier werdende Wärme allein nicht ausreicht. Die Sauerstoffzufuhr in die kombinierte Oxidator/Brenner-Einheit 3 wird so gesteuert oder geregelt, daß die in dieser Einheit 3 durch die CO-Oxidation und den katalytischen Verbrennungsprozeß erzeugte Wärme gerade den Wärmebedarf deckt, der nötig ist, um den Reformier 2 auf seiner optimalen Betriebstemperatur für vollständigen Methanolumsatz zu halten und die Wärmeverluste auszugleichen. Daraus folgt, daß die zugeführte Sauerstoffmenge, z. B. in Form einer entsprechend zudosierten Luftmenge, in Abhängigkeit von der Menge an in den Reformier 2 zugeführtem Methanol und Wasser eingeregelt wird. Mit höherer Methanol- und Wasserzufuhr in den Reformier 2, d. h. höherem Umsatz im Reformier und damit höherer Anlagenbelastung, steigt die in die kombinierte Oxidator/Brenner-Einheit zuzugebende Sauerstoffmenge.

Ersichtlich besitzt die Reaktorbaueinheit von Fig. 1 einen extrem kompakten Aufbau bei gleichzeitiger Integration aller Komponenten, die für eine Wasserdampfreformierung

von Methanol oder einem anderen Kohlenwasserstoff zur Bereitstellung eines im wesentlichen aus Wasserstoff bestehenden Reformatgases mit geringer CO-Konzentration benötigt werden, d. h. mit dem Verdampfer 1, dem Reformier 2 und einer CO-Entfernungseinheit in Form der kombinierten Oxidator/Brenner-Einheit 3 Jedes der beiden Module 5, 8 kann aus einer individuell festlegbaren Anzahl von Plattenschichtungen aufgebaut werden, so daß durch einfache Modifikationen eine optimale Anpassung an den jeweiligen Anwendungsfall möglich ist und unterschiedliche Leistungsklassen für jede der in die Reaktorbaueinheit integrierten Anlagenkomponenten realisierbar sind. Neben den gezeigten Modulen 5, 8 vom Plattenstapeltyp ist alternativ die Verwendung funktionell gleicher Module vom Rohrbündeltyp für eines oder beide Module 5, 8 möglich.

Bei der gezeigten Bauform der Module 5 und 8 wechseln im Plattenstapel jedes Moduls jeweils eine Plattenschicht der einen Anlagenkomponente mit einer Plattenschicht der anderen Anlagenkomponente ab, so daß das Verhältnis der Anzahl der Plattenschichten für die beiden Komponenten im wesentlichen 1 : 1 beträgt. Alternativ dazu sind je nach Bedarf modifizierte Module mit beliebigem anderem Verhältnis der Plattenschichtanzahl der beiden jeweiligen Anlagenkomponenten verwendbar.

Eine weitere Modifikation der gezeigten Reaktorbaueinheit besteht darin, der kombinierten Oxidator/Brenner-Einheit 3 eine oder mehrere gekühlte oder adiabatisch betriebene CO-Oxidatorstufen nachzuschalten.

In einer weiteren Modifikation der gezeigten Reaktorbaueinheit ist vorgesehen, sauerstoffhaltiges Gas, wie Luft, in den Reformier 2 selbst zudosieren zu können, um dort durch Verbrennung von Methanol und/oder Wasserstoff zusätzliche Wärme zur Durchführung der Reformierungsreaktion zu erzeugen.

Der kompakte Aufbau der Reaktorbaueinheit von Fig. 1 hat nur einen geringen Platzbedarf und weist aufgrund der geringen Oberfläche niedrige Wärmeverluste auf. Es ergibt sich ein hoher Wirkungsgrad der Anlage, wozu auch beiträgt, daß die Abwärme der kombinierten Oxidator/Brenner-Einheit 3 zur Beheizung des Reformers 2 genutzt wird. Durch das geringe Volumen und die kurzen Gasströmungswege besitzt die Reaktorbaueinheit und damit die Anlage insgesamt eine vergleichsweise hohe Dynamik und ein schnelles Aufheizverhalten beim Kaltstart, wie es gerade auch für den mobilen Einsatz in brennstoffzellenbetriebenen Kraftfahrzeugen wegen den dort typischen, raschen Lastwechseln erwünscht ist, da die Gesamtmasse der Reaktorbaueinheit relativ niedrig ist und alle Anlagenkomponenten beheizt werden können. Der modulare Aufbau ermöglicht eine einfache Hochskalierung auf jedes gewünschte Leistungsvermögen der Anlage.

Fig. 2 zeigt eine Draufsicht auf eine Wärmeübertragerrplatte 13, wie sie in der Reaktorbaueinheit von Fig. 1 für das Verdampfer/Brenner-Modul 5 und in weitestgehend ähnlicher Bauform für das andere Modul 8 verwendbar ist. An den gegenüberliegenden Plattenschmalseiten sind je zwei Öffnungen 14, 15, 16, 17 vorgesehen, wobei jeweils lagegleiche Öffnungen der im Stapel aufeinanderfolgenden Platten unter Bildung entsprechender Einlaß- oder Auslaßkanäle bzw. Verteiler- oder Sammelkanäle fluchtend überlappen. Bei der Platte 13 von Fig. 2 bildet das eine Paar sich diagonal gegenüberliegender Öffnungen 15, 17 einen Teil eines entsprechenden Sammel- bzw. Verteilerkanals beispielsweise des Verdampfers 1 und fungiert als Fluid-einlaß- bzw. Fluidauslaß. Dabei gelangt das Fluid über den Einlaß in die Ebene der Platte 13 und strömt dort längs einer an der Platte 13 vorgesehenen Stütz- und Verteilerstruktur 18 zum gegenüberliegenden Auslaß, wobei es mit dem an der anderen

Plattenseite entlangströmenden Medium, beispielsweise dem heißen Verbrennungsgas des Brenners 4, in Wärmekontakt tritt. Die beiden anderen, in Fig. 2 dick umrahmt gezeichneten Öffnungen 14, 16 und der Plattenrand 19 bilden gasdichte Verbindungen, mit denen das jeweils andere Medium im Plattenstapel die betreffende Plattenschicht passieren kann. Diese Öffnungen 14, 16 können beispielsweise Teil des Brenner-einlasses 6 bzw. des Brennerauslasses 12 sein.

Fig. 3 zeigt in einer Draufsicht die kompakte Reaktorbaueinheit von Fig. 1 mit ihrer Plattenstapelbauweise, wobei in dieser Ansicht der Brenner-einlaß 6 und der Brennerauslaß 12 an einen Stapelstirnseite sowie der Fluid-einlaß 9 und der Reformatgasauslaß 10 an anderen Stapelstirnseite zu erkennen sind. Der Verdampfer-einlaß 7 ist in dieser Ansicht vom Brenner-einlaß 6 verdeckt. Zusätzlich ist die Erstreckung der zugehörigen Einlaß- oder Auslaßkanäle 20, 21, 22, 23, d. h. der zu den Ein- bzw. Auslässen 6, 9, 10, 12 gehörigen Verteiler- bzw. Sammelkanäle, in den Plattenstapelaufbau hinein gestrichelt angedeutet.

Patentsprüche

1. Anlage zur Wasserdampfherstellung eines Kohlenwasserstoffs mit

- einem Reformier (2) gekennzeichnet durch
- eine dem Reformier (2) nachgeschaltete, mit diesem in Wärmekontakt stehende, kombinierte Oxidator/Brenner-Einheit (3), die während des Reformierungsreaktionsbetriebs des Reformers sowohl als CO-Oxidator wie auch gleichzeitig als katalytischer Brenner fungiert.

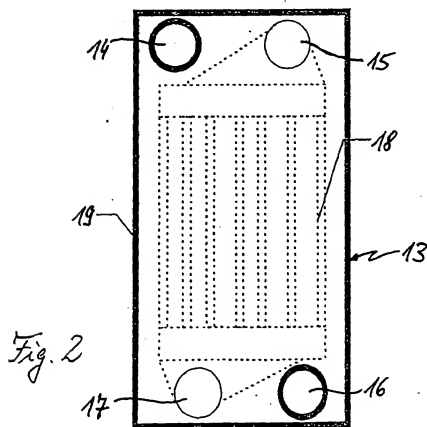
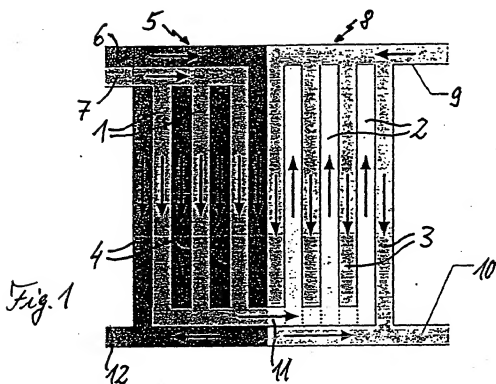
2. Anlage nach Anspruch 1, weiter dadurch gekennzeichnet, daß

- der Reformier (2) und die kombinierte Oxidator/Brenner-Einheit (3) als Modul (8) mit einer Wärmeübertragerrstruktur in eine Reaktorbaueinheit vom Plattenstapeltyp und/oder Rohrbündeltyp integriert sind und
- in die Reaktorbaueinheit ein dem Reformier vorgeschalteter Verdampfer (1) und ein mit diesem in Wärmekontakt stehender katalytischer Brenner (4) als ein weiteres Modul (5) mit einer Wärmeübertragerrstruktur integriert sind.

3. Anlage nach Anspruch 2, weiter dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Module (5, 8) in der Reaktorbaueinheit durch thermisch isolierende Elemente voneinander getrennt angeordnet sind.

4. Anlage nach einem der Ansprüche 1 bis 3, weiter dadurch gekennzeichnet, daß der kombinierten Oxidator/Brenner-Einheit (3) wenigstens eine weitere CO-Entfernungsstufe ohne Brennerfunktion nachgeschaltet ist.

5. Verfahren zum Betrieb einer Anlage nach einem der Ansprüche 1 bis 4, bei dem in die kombinierte Oxidator/Brenner-Einheit (3) ein sauerstoffhaltiges Gas mit einem Sauerstoffanteil zudosiert wird, der größer als der allein zur CO-Oxidation benötigte Sauerstoffanteil ist.



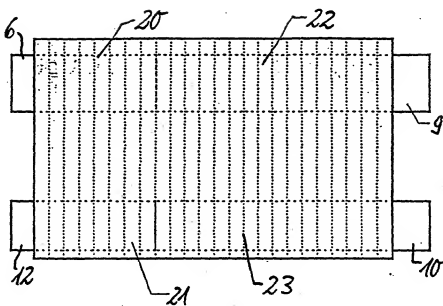


Fig. 3